

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO (SOLDA 250 s/Cd)

FT-SOLDA 250 s/Cd		
Rev. 00	Nov/13	
Página 1 de 1		

1 Identificação do produto e da empresa

Descrição do Produto: Solda 250 s/Cd

Distribuidor: Cennabras Indústria e Comércio Eireli

Av. Monteiro Lobato, 4946 – Jd.Cumbica – Guarulhos - SP

CEP - 07180-000

Tel.: +55 (11) 2105-0155

2 Composição química

Norma: AWS A5.8 BAg-37 / DIN EN ISO 17672 Ag 125

Item	Elemento	Composição (% em massa)
1	Prata (Ag)	24,0-26,0
2	Cobre (Cu)	39,0 – 41,0
3	Zinco (Zn)	31,0-35,0
4	Estanho (Sn)	1,5-2,5

3 Especificações técnicas

3.1 Intervalo de fusão: 680 - 760 °C

3.2 Temperatura de trabalho: aprox. 750 °C

3.3 Densidade: aprox. 8,70 g/cm³

3.4 Resistência à tração: 360 N/mm² (aplicação em aço S235)

4 Principais aplicações

Solda prata sem cádmio frequentemente utilizada para a brasagem do cobre e suas ligas, aço e latão. Possui fluidez moderada. É utilizada em larga escala nas indústrias automotiva, elétrica e de refrigeração (usualmente em geladeiras e sistemas de condensação).