

	<b>FICHA TÉCNICA DE PRODUTO</b> <b>(SOLDA 560 s/Cd)</b>	<b>FT-SOLDA 560 s/Cd</b>	
		Rev. 00	Out/11
		Página 1 de 1	

## 1 Identificação do produto e da empresa

**Descrição do Produto:** Solda 560 s/Cd

**Distribuidor:** Cennabras Indústria e Comércio Eireli

Av. Monteiro Lobato, 4946 – Jd.Cumbica – Guarulhos - SP

CEP - 07180-000

Tel.: +55 (11) 2105-0155

## 2 Composição química

**Norma:** DIN EN ISO 17672 Ag 156 / AWS A5.8 BAg-7

Item	Ingrediente	Composição (% em massa)
1	Prata (Ag)	55,0 – 57,0
2	Cobre (Cu)	21,0 – 23,0
3	Zinco (Zn)	15,0 – 19,0
4	Estanho (Sn)	4,5 – 5,5

## 3 Especificações técnicas

**3.1 Intervalo de fusão:** 620 – 655 °C

**3.2 Temperatura de trabalho:** aprox. 650 °C

**3.3 Densidade:** aprox. 9,40 g/cm<sup>3</sup>

**3.3 Resistência à tração:** aprox. 350 N/mm<sup>2</sup> (aço S235)

## 4 Principais aplicações

Liga a base de prata isenta de cádmio que possibilita a união da maioria dos metais ferrosos e não ferrosos (tais como: cobre e suas ligas, níquel e suas ligas). Apresenta intervalo de fusão relativamente baixo aliado a boas características de fluidez e umectação. Possui a capacidade de minimizar a corrosão sob tensão na brasagem de ligas de níquel em baixas temperaturas. É utilizada principalmente em equipamentos da indústria alimentícia.