

1 Identificação do produto e da empresa

Descrição: Solda Trimetal

Distribuidor: Cennabras Indústria e Comércio Eireli

Av. Monteiro Lobato, 4946 – Jd.Cumbica – Guarulhos - SP

CEP 07180-000

Tel.: +55 (11) 2105-0155

2 Composição química

| Item | Ingrediente | Composição (% em massa) |
|------|---------------|-------------------------|
| 1 | Prata (Ag) | 48,00 – 50,00 |
| 2 | Cobre (Cu) | 26,50 – 28,50 |
| 3 | Zinco (Zn) | 18,00 – 23,50 |
| 4 | Manganês (Mn) | 2,100 – 3,000 |
| 5 | Níquel (Ni) | 0,200 – 0,500 |

3 Especificações técnicas

3.1 Intervalo de fusão: 670 – 710 °C

3.2 Temperatura de trabalho: aprox. 690 °C

3.3 Densidade: aprox. 9,00 g/cm³

4 Principais aplicações

Solda prata que apresenta baixa tensão superficial e boas características de fluidez, indicada especialmente para a brasagem de materiais contendo carboneto de tungstênio. Possui uma camada intermediária de cobre para alívio de tensões internas na junta brasada, conferindo uma elevada capacidade para deformação plástica aliada a uma relativamente baixa temperatura de trabalho. É utilizada em larga escala nas indústrias de ferramentas, especialmente na brasagem de aço com carboneto de tungstênio.